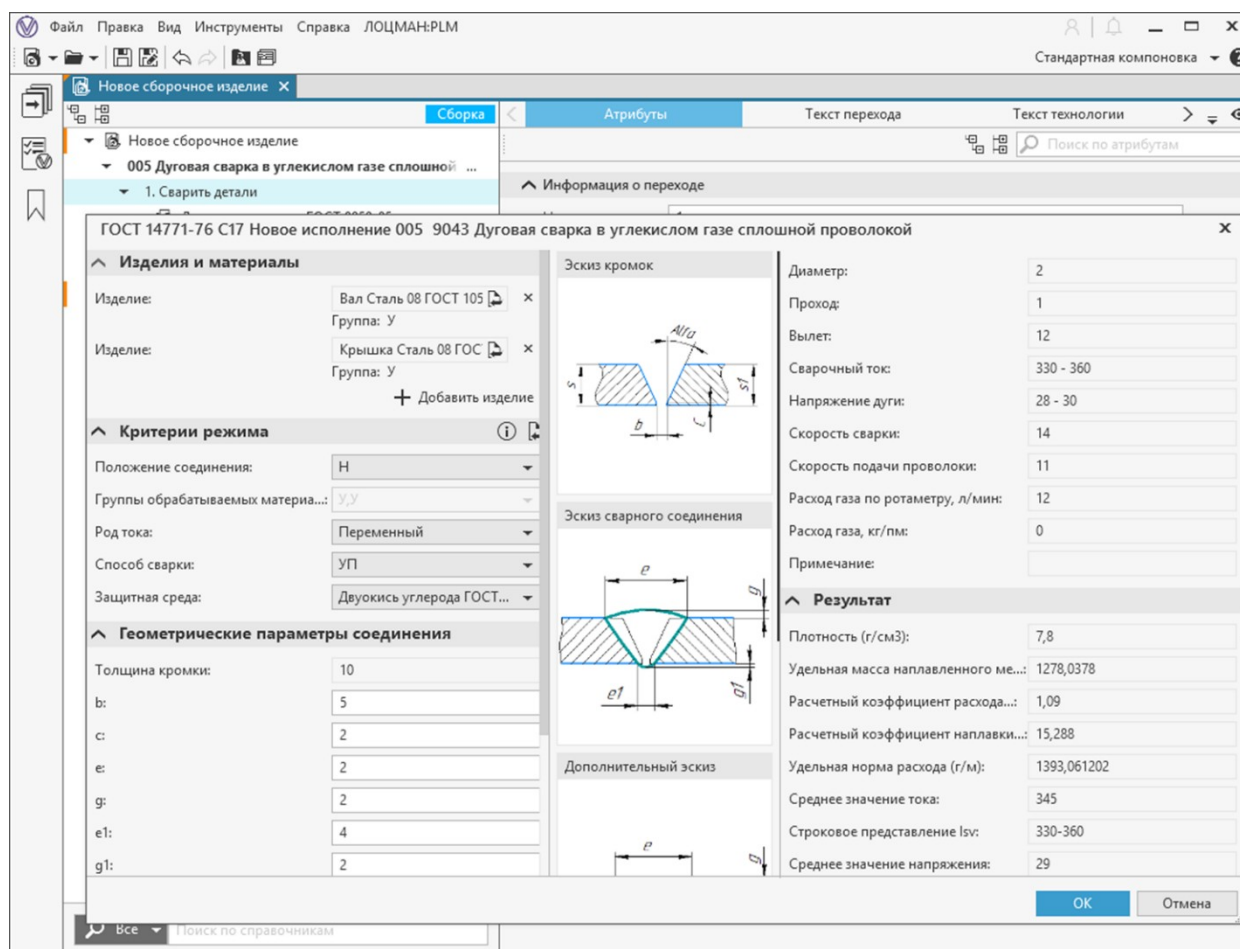


Расчет режимов сварки

Расчет режимов сварки — приложение, предназначенное для автоматизации работ технолога при проектировании технологии сварки и поддерживающее работу в режиме интеграции с САПР ТП ВЕРТИКАЛЬ.



Основные задачи, решение которых автоматизирует приложение:

- подбор режимов сварки в зависимости от определенных условий выполнения сварного соединения;
- подбор сварочных материалов с учетом условий выполнения сварного соединения, определенной номенклатуры используемых на предприятии сварочных материалов, а также расчет норм их расхода;
- расчет основного времени на выполнение основного сварочного перехода;
- передача информации о выполненном расчете в документы САПР ТП с целью автоматизированного формирования технологических документов, описывающих технологию сварки.

Администрирование системы:

Система обеспечивает возможность настройки существующих алгоритмов расчета режимов сварки, норм расхода сварочных материалов и других параметров, а также программа позволяет создавать новые параметры расчетов и сварочных соединений.

Конфигуратор режимов сварки

Создать слой | Редактировать | Удалить

ГОСТ 14771-76 ДУГОВАЯ СВАРКА В ЗАЩИТНОМ ГАЗЕ. СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

Стыковое > С7 Без скоса кромок двусторонний > S=10 b=2 e=10 g=2,5 > Новое исполнение

1 А Слой 1
9043 Дуговая сварка в углекислом газе сплошной проволокой

Параметры		Режимы	Типоразмер
+			S 10
-			b 2
↑			e 10
↓			g 2,5
Тип	Обозначение	Наименование	Значение/Формула
<i>Основной</i>			
0,7	b	Зазор	2
0,7	e	Ширина шва	10
0,7	g	Выпуклость	2,5
0,7	Sc	Толщина слоя	6,5
<i>Вычисляемый</i>			
0,7	Fs	Площадь сечения	Math.Round (((Sc * b/2 + 0.75 * e * g) * 2), 3)

Слой

Эскиз слоя

Подробнее <https://ascon.ru/products/895/review>